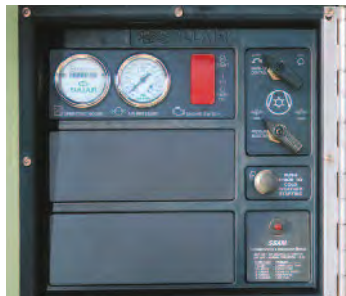




225 cfm a 150 psi ▪ 6,4 m³/min a 10 bar

- Compresor de tornillo rotativo
- Toldo modular removible
- Enganche de altura regulable
- Engrasadores de rodamientos de ruedas
- Gran compartimento para caja de herramientas
- Panel de instrumentos junto a la acera
- Interruptores de apagado de protección
- SSAM - Sistema de Parada y Módulo de anunciación
- Válvula de calentamiento de ralentí

- Interruptor de arranque tipo balancín
- Separador de agua/combustible
- Filtros de aire de dos etapas
- Control de capacidad de 0 a 100 %
- Válvula de entrada neumática
- Líquido de compresor AWF
- Chapa galvanneal
- Acabado de pintura en polvo duradero
- Pista ancha
- Luces traseras empotradas
- Parachoques trasero



Panel de instrumentos junto a la acera SSAM
Sistema de apagado y módulo de anuncio



Engrasador de cojinete de rueda
Ofrece una conveniente lubricación de los cojinetes de las ruedas a través de accesorios zerk.



Diseño de tornillo rotativo por Sullair, el pionero en tornillo rotativo tecnología.



Fluido para compresores Sullair AWF
Lubricación mejorada en climas cálidos y fríos. Mayor vida útil del fluido del compresor. Extendido garantía del extremo del aire.

Diseñado para accesibilidad total y Confiabilidad

Compresor de tornillo rotativo

Amplias Puertas de Servicio

- Grandes puertas de servicio brindan acceso a tanque de combustible, motor, compresor y herramienta compartimiento
- Las puertas de servicio no se oxidan
- Bisagras, con burlete incorporado y retenedores de puerta tipo T de acero inoxidable
- El panel de servicio trasero proporciona acceso a enfriador de líquido del compresor uno al lado del otro y radiador del motor
- Componentes reparables dentro de fácil alcanzar
- Se simplifica el mantenimiento de rutina
- Tiempo de inactividad y costo de servicio reducidos

Marquesina y estructura modulares

- Toldo que se quita fácilmente en una sola pieza para servicio principal
- El diseño modular reduce el reemplazo costos
- Gancho de elevación expuesto de un solo punto
- Control de capacidad de 0 a 100 %**

Válvula neumática de entrada y descarga a partir de

- Tren rodante remolcable en carretera**
- Barra de tiro cuadrada de 3"
- Enganche de altura ajustable (14", 16", 18")
- Enganche de cambio rápido
- Gato de tornillo con almohadilla
- Cadenas de seguridad en el transporte
- Suspensión de ballesta de servicio pesado
- Estabilidad de vía ancha

Caja de herramientas grande para la acera

Panel de instrumentos junto a la acera

- Cubierta con bisagras y candado
- Manómetro de aire mecánico y contador de horas
- Interruptor de arranque del motor tipo balancín
- Interruptor de calentamiento de ralentí

Interruptor selector de presión alta/baja

- Permite la capacidad de doble presión sin hacer ajustes mecánicos

SSAM: sistema de apagado y Módulo de anunciación

- Apagado con luz anunciadora para alta temperatura del compresor, motor alto temperatura del refrigerante, aceite de motor bajo presión y baja velocidad del motor

Acabado duradero con recubrimiento en polvo horneado

Filtros de aire de tipo seco de dos etapas

- Filtros separados para motor y compresor

Garantía de la unidad de aire

- Garantía estándar de 2 años
- Garantía de 5 años o 10.000 horas cuando servicio continuo en el intervalos recomendados con Sullair AWF
- Fluido compresor y filtros

Operación silenciosa

- Cumple con los requisitos de sonido de la EPA de EE. UU. 76 dBA@7 metros

Suministro a presión nominal	Presión nominal psig / bar	Rango de presión psig / bar	Modelo Designado	Peso* (húmedo) lb / kg	Peso* (en seco) lb / kg	Longitud (barra de remolque) Pulg / mm	Longitud (cubierta) Pulg / mm	Ancho (pabellon) Pulg / mm	Altura Pulg / mm	Ancho de vía Pulg / mm	Tamaño del neumático
225 acfm 106 l/s 6.4 m3/min	150 / 10	80-150 / 5,5-10	2 ruedas	2720 / 1233	2475 / 1122	143.3 / 3640	85.1 / 2162	65.4 / 1661	59.9 / 1522	55 / 1397	205/75D15

Motor diesel / Caterpillar 3044 CT / 2600 rpm / 4 cilindros / 86 HP.